

# Módulo ES19311 Examen

## ES19311 - Fabricación de Láminas de Revestimiento - Recipientes y Equipos

Nombre del alumno: \_\_\_\_\_

Número de identificación: \_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_

OPCIÓN MÚLTIPLE. Seleccionar la opción que mejor complete el enunciado o responda la pregunta.

1. La principal razón por la que se utilizan láminas de revestimiento de acero inoxidable es \_\_\_\_\_.
  - a. la apariencia
  - b. la resistencia a golpes
  - c. porque es una buena barrera de vapor
  - d. por su resistencia al fuego y a los ambientes cáusticos
2. Los materiales de revestimiento más pesados se utilizan sobre todo en \_\_\_\_\_.
  - a. calderas, tuberías y conductos de humo
  - b. bombas
  - c. recipientes horizontales
  - d. recipientes verticales
3. El acabado más común de las láminas de revestimiento utilizadas para recipientes de diámetro pequeño es \_\_\_\_\_.
  - a. corrugado de 1-1/4 pulgada (3,17 cm)
  - b. corrugado de 3/16 pulgada (0,47 cm)
  - c. liso
  - d. rojo
4. El traslape que con mayor frecuencia se especifica para rollos de lámina de revestimiento es entre \_\_\_\_\_.
  - a. 3 y 4 pulgadas (7,62 y 10,16 cm)
  - b. 2 y 3 pulgadas (5,08 y 7,62 cm)
  - c. 2 y 3 corrugaciones
  - d. 1 y 2 pulgadas (2,54 y 5,08 cm)
5. Los precintos de colores indicarían el \_\_\_\_\_ en muchas instalaciones.
  - a. servicio de vapor
  - b. aislamiento de frío
  - c. aislamiento de asbesto
  - d. aislamiento sin asbesto
6. Los precintos de expansión se utilizan para tener en cuenta \_\_\_\_\_.
  - a. la contracción del recipiente
  - b. la expansión del aislamiento
  - c. la contracción del aislamiento
  - d. Todas las anteriores.

7. A veces se utilizan adhesivos para sujetar el \_\_\_\_.
- acero inoxidable.
  - PVC
  - FRP
  - aluminio
8. El propósito principal de las láminas de revestimiento es \_\_\_\_.
- actuar como barrera de humedad
  - actuar como barrera de vapor
  - la apariencia
  - proteger el sistema de aislamiento
9. Las láminas de revestimiento en rollo se venden por \_\_\_\_.
- libra
  - pie
  - pie cuadrado
  - pulgada cuadrada
10. La longitud de chapa más usada es de \_\_\_\_.
- 12 pies (3,65 m)
  - 10 pies (3,04 m)
  - 12 pies, 3 pulgadas (3,65 m, 7,62 cm)
  - 10 pies, 3 pulgadas (3,04 m, 7,62 cm)
11. ¿Cuántas láminas de 33 pulgadas (83,8 cm) de ancho y 10 pies, 3 pulgadas (3,04 m, 7,62 cm) de largo se necesitaría para un tanque de 40 pies (12,19 m) de diámetro y 40 pies (12,19 m) de alto?
- 184
  - 120
  - 175
  - 200
12. Si al tanque de la Pregunta 11 se le aplican precintos de 0,75 pulgadas por 0,020 mil (1,90 cm por 0,50 mm) a 12 pulgadas (30,48 cm) del centro y hay precintos de 19,6 pies (5,97 m) por libra de 3/4 por 0,020 mil (0,50 mm), ¿cuántas libras de precintos se necesitarán más o menos?
- 257
  - 200
  - 300
  - 225
13. Los precintos especificados con más frecuencia son de \_\_\_\_.
- aluminio de 1/2" x 0,015" (1,27 cm x 0,38 mm)
  - acero inoxidable de 1/2" x 0,015" (1,27 cm x 0,38 mm)
  - acero inoxidable de 3/4" x 0,020" (1,90 cm x 0,50 mm)
  - aluminio de 3/4" x 0,020" (1,90 cm x 0,50 mm)

14. Para sujetar temporalmente la lámina de revestimiento en su lugar sobre un recipiente, se utiliza \_\_\_\_.
- alambre
  - un precinto de gaucho o cuerda elástica
  - soga
  - cinta
15. La primera hilera de revestimiento de un recipiente vertical debe \_\_\_\_.
- estar apoyada
  - estar en el fondo del recipiente
  - ser derecha
  - estar nivelada o aplomada
16. Al manipular láminas de revestimiento de acero inoxidable, debe usarse \_\_\_\_.
- anteojos de seguridad
  - casco
  - zapatos con puntera de acero
  - guantes de cuero
17. El sistema de revestimiento más utilizado en recipientes verticales es \_\_\_\_.
- la chapa trapezoidal de aluminio
  - el aluminio liso
  - las chapas con corrugado de 1-1/4 pulgada (3,17 cm)
  - el estucado-gofrado
18. La mayoría de las láminas de revestimiento corrugadas o de rollo se apoyan en dirección vertical sobre \_\_\_\_.
- sujetadores en Z
  - tornillos
  - precintos
  - soportes de recipiente
19. A veces a los gajos se los llama \_\_\_\_.
- segmentos
  - revestimientos triangulares
  - revestimiento
  - secciones de cáscara de naranja
20. \_\_\_\_ se instala una pieza central sobre la cabeza con gajos.
- Antes de instalar los gajos
  - Después de instalar los gajos
  - Antes del aislamiento
  - Después de la tira estética

21. Las cabezas planas grandes deberían acabarse con \_\_\_\_\_.  
a. cabezas con gajos  
b. casquillos de extremo  
c. masilla y tela  
d. techos con juntas salientes
22. Para hacer un buen trabajo de fabricación de cabezas con gajos, es necesario tener \_\_\_\_\_.  
a. cizallas  
b. una máquina para uniones Pittsburgh  
c. una canteadora  
d. una rebordeadora/plegadora
23. La cantidad de gajos de una cabeza está determinada por \_\_\_\_\_.  
a. un cuadro  
b. la división del diámetro por el ancho del gajo que con mayor facilidad se instale  
c. la multiplicación del diámetro por pi  
d. la división de la circunferencia por el ancho del gajo que con mayor facilidad se instale
24. En los sistemas fríos, la lámina de revestimiento debería sujetarse con \_\_\_\_\_.  
a. tornillos  
b. remaches pop  
c. sólo precintos  
d. precintos y tornillos
25. En los techos con juntas salientes, la lámina de revestimiento debería sujetarse a \_\_\_\_\_.  
a. la pared lateral  
b. el techo del recipiente  
c. la unión de la carcasa con el techo  
d. cada chapa